

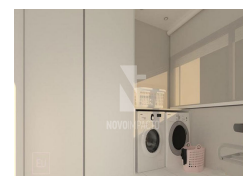
FICHA DO IMÓVEL

€ 330 000,00

APARTAMENTO

VENDA

NOVO



UF DE MONTIJO E AFONSOEIRO - MONTIJO | SETUBAL

3 1 1 301.00m²


Descrição

Apartamento T2+1, NOVO, com box 36 m² e varanda com churrasqueira

Cozinha totalmente equipada, com electrodomésticos Siemens, com móveis lacados a branco (opção)

Portas e roupeiros lacados a branco. Pavimento em flutuante

Estores eléctricos em alumínio com corte térmico. Caixilharia em alumínio com vidro duplo e corte térmico e oscilo batente.

Louças sanitárias suspensas. Base de duche extra plana com chuveiro de tecto

Porta blindada e acústica certificada. Tectos falsos com projectores Leds

Ar condicionado, aspiração central, painéis solares, Esquentador, Som ambiente

Portão automático na entrada de garagem e box

Excelente localização, com rápidos acessos ao centro da cidade do Montijo e à A33, ligação a Lisboa.

Situado junto a escola da pré-escolar ao 9.º ano, hipermercados, transportes.

NOTA: EM CONSTRUÇÃO. FOTOS 3D

Zonas envolventes

Áreas de Lazer Infantil; Auto-Estrada; Banco; Biblioteca; Bombeiros; Centro Comercial; Escola; Espaços Verdes; Estação Rodoviária; Farmácia; Ginásio; Hipermercado; Hospital; Mercado; Piscinas; Polícia; Praça Táxis; Transportes Públicos; Zona Comercial;

Equipamentos

Ar Condicionado; Aspiração Central; Banheira; Combinado; Elevador; Esquentador; Estores Eléctricos; Exaustor; Forno; Isolamento Térmico; Máquina de Lavar Louça; Máquina de Lavar Roupas; Microondas; Música Ambiente; Placa de Indução; Poliban; Porta Alta Segurança; Porta Blindada; Portão Eléctrico; Roupeiros; Vídeo Porteiro; Vidros Duplos; Cozinha equipada; Janelas duplas; Painéis solares;

Infraestruturas

Garagem; Terraço; Box; Churrasqueira;